



Stainless Steel Gauges in Decimal Sizes

<u>Gauge</u>	<u>Thick / inch</u>	<u>plus/minus</u>
7	0.1874	0.007
8	0.1650	0.007
10	0.1350	0.006
11	0.1200	0.005
12	0.1050	0.005
13	0.0900	0.004
14	0.0750	0.004
16	0.0590	0.003
18	0.0480	0.003
19	0.0420	0.003
20	0.0350	0.002
22	0.0290	0.002
24	0.0230	0.0015
26	0.0180	0.0015

Steel Gauges in Decimal Sizes

<u>Gauge</u>	<u>Thick / inch</u>	<u>Hot rolled, P&O</u>		<u>Cold rolled</u>	
		<u>Min</u>	<u>Max</u>	<u>Min</u>	<u>Max</u>
4	0.2242	0.2332	0.2152		
5	0.2092	0.2182	0.2002		
6	0.1943	0.2033	0.1853		
7	0.1793	0.1873	0.1713	0.1873	0.1713
8	0.1644	0.1724	0.1564	0.1724	0.1564
9	0.1495	0.1575	0.1415	0.1575	0.1415
10	0.1345	0.1425	0.1265	0.1405	0.1285
11	0.1196	0.1276	0.1116	0.1256	0.1136
12	0.1046	0.1126	0.0966	0.1106	0.0986
13	0.0897	0.0967	0.0827	0.0947	0.0847
14	0.0747	0.0817	0.0677	0.0797	0.0697
15	0.0673	0.0733	0.0613	0.0723	0.0623
16	0.0598	0.0658	0.0538	0.0648	0.0548
17	0.0538	0.0598	0.0478	0.0578	0.0498
18	0.0478	0.0528	0.0428	0.0518	0.0438
19	0.0418			0.0458	0.0378
20	0.0359			0.0389	0.0329
21	0.0329			0.0359	0.0299
22	0.0299			0.0329	0.0269
23	0.0269			0.0299	0.0239
24	0.0239			0.0269	0.0209
25	0.0209			0.0239	0.0179
26	0.0179			0.0199	0.0159
27	0.0164			0.0184	0.0144
28	0.0149			0.0169	0.0129

Halsey Manufacturing, Inc.
 209 N. Mayhill Road, Denton, Texas 76208
 Phone (940) 566-3306 Fax (940) 566-1973

Steel Wire Gages in Decimal Sizes

<u>Gauge</u>	<u>Thick / inch</u>	<u>Thick / mm</u>	<u>Gauge</u>	<u>Thick / inch</u>	<u>Thick / mm</u>
'7/0	0.490	11.73	9	0.148	3.61
6/0	0.462	10.92	9 1/2	0.142	3.43
5/0	0.430	10.01	10	0.135	3.25
4/0	0.394	9.19	10 1/2	0.128	3.05
3/0	0.362	8.41	11	0.12	2.87
2/0	0.331	7.77	11 1/2	0.113	2.69
1/0	0.306	7.19	12	0.106	2.51
1	0.283	6.91	12 1/2	0.099	2.34
1.5	0.272	6.65	13	0.092	2.18
2	0.262	6.43	13 1/2	0.086	2.03
2.5	0.253	6.20	14	0.08	1.93
3	0.244	5.94	14 1/2	0.076	1.83
3.5	0.234	5.72	15	0.072	1.70
4	0.225	5.49	15 1/2	0.067	1.57
4.5	0.216	5.26	16	0.062	1.47
5	0.207	5.08	16 1/2	0.058	1.37
5.5	0.200	4.88	17	0.054	1.30
6	0.192	4.67	17 1/2	0.051	1.22
6.5	0.184	4.50	18	0.048	1.12
7	0.177	4.32	18 1/2	0.044	1.04
7.5	0.170	4.11	19	0.041	0.97
8	0.162	3.94	19 1/2	0.038	0.89
8.5	0.155	0.00	20	0.035	0.00